

DVNutrition en Elektrokern Solutions Drachten geven voeding aan de vooruitgang

DVNutrition in Hoogeveen is een joint venture van DOC Kaas en Volac Nutrition. DOC produceert kaas in een van de grootste en modernste kaasfabrieken van Europa en DVN verwerkt de kaaswei die resteert bij het kaasmaken tot hoogwaardige voedingsingrediënten. Binnen DVN is Ester van den Hengel actief op het projectbureau en Hans Hogeling is senior continuous improvement engineer. Sinds de nieuwbouw van de fabriek in 2004 is Schuurman Elektrokern Solutions Drachten preferred supplier van digitale drivetechniek van DVN.

Toegevoegde waarde

Ester van den Hengel is met haar collega's vanuit het projectbureau verantwoordelijk voor uitbreiding en verbetering van het productieproces waarmee DVN producten worden geproduceerd. Bij inbedrijfstelling wordt samengewerkt met Elektrokern Solutions, die de frequentieregelaars

voor de aanpassing optimaal inregelt. Zij licht graag toe wat de producten zijn van DVN en waar deze producten zoal in terug te vinden zijn: "Wei is de vloeistof die bij het proces van kaasmaken vrijkomt. De wei wordt door DVN ontvangen en verder verwerkt in 2 productstromen, retentaat (eiwitconcentraat) en permeaat (lactose + mineralen) genaamd. De retentaat wordt verwerkt tot WPC80, een Weiproteïne-poeder dat wordt gebruikt als ingrediënt in een brede reeks voedings- en voedselverwerkingstoepassingen. Je vindt dit onder de naam Volac terug in bijvoorbeeld sportdrankjes waar het zorgt voor spierherstel na inspanning. Ook in senioren- en dieetvoeding wordt dit concentraat verwerkt. De permeaat wordt gebruikt als ingrediënt binnen de voedselindustrie als wei of lactosevervanger in bijvoorbeeld bakkerijproducten en soepen en sauzen. Tevens wordt onze permeaat verkocht als diervoeder. Onze producten vinden hun weg over de hele wereld."



Continu verbeteren

De afdeling Maintenance zorgt er voor dat de productiesystemen van DVN voldoen aan de eisen van kwaliteit, milieu en veiligheid. Hans Hogeling: "Dit beheer gaat 24/7 door. Continuïteit van de productieapparatuur is essentieel binnen het huidige productieklimaat. Dit geldt met name voor besturingen en aandrijvingen. Ons systeem werkt met kleine drives, vanaf 5 kW, en grote drives van ABB tot 750 kW. De primaire drives heeft Schuurman voor ons altijd op voorraad liggen. Deze kunnen op afroep direct worden ingezet en worden geleverd inclusief drive- en service-engineer." Ester van den Hengel vult aan: "En als we het hebben over frequentieregelaars, dan regelt

Elektrokern Solutions deze samen met onze softwareleverancier in volgens onze standaard. Waar het continuïteit in verbetering betreft, is Elektrokern Solutions zeer professioneel." Dat laatste onderschrijft Hans: "In het geval van faalgedrag in ons productiesysteem denkt Robert den Broeder echt met ons mee. Na het verrichten van verschillende metingen komt hij gevraagd en ongevraagd met adviezen om de werking van de elektrische installatie te optimaliseren. Over kennisdelen gesproken, in Drachten volgen DVN monteurs regelmatig trainingen voor het oplossen van eerstelijnsstoringen, en als ABB nieuwe drives introduceert worden onze engineers uitgebreid geïnformeerd en getraind."

